

788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA
782070 Catalizador M-Thane 1 CB

Descripción	<ul style="list-style-type: none"> · Esmalte poliuretano alifático antioxidante de dos componentes. Aplicación directa sobre acero, hierro y acero galvanizado.
Uso Recomendado	<ul style="list-style-type: none"> · Uso profesional. · Diseñado como esmalte antioxidante de aplicación directa sobre acero o hierro. · En sistema de pintura para soportes de acero galvanizado. · No es necesario la utilización de imprimación. · Para el mantenimiento de chapa prelacada, debidamente saneada.
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> · Buena resistencia a la intemperie. · Buena resistencia de color y brillo. · Excelente adherencia. · De fácil aplicación. · Repintable a largo plazo. · Buena resistencia al amarilleamiento y al caleo.

Características técnicas de la mezcla CA + CB

Relación de mezcla (en volumen)	80 CA : 20 CB	Relación de mezcla (en peso)	83,5 CA : 16,5 CB
Naturaleza	Poliuretano acrílico alifático	Aspecto	Brillante
Color	Blanco y colores Carta Ind.	Sólidos en peso	60 ± 3 %
Sólidos en volumen	47 ± 3 %	Peso específico	1,16 ± 0,10 kg/l
VOC	500 g/litro	Rendimiento teórico	11,7 m ² /l capa de 40 μm secos
Secado	(20 °C HR 60 % para 40 μm secos): Al tacto: 1 hora. Total: 6 días.	Tiempo de vida de la mezcla	Hasta 6 horas (a 20°C)
Repintado	Mínimo 24 horas (a 20°C). Máximo: Indefinido		

788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA
782070 Catalizador M-Thane 1 CB

Sistemas de aplicación

Diluyente	Disolvente 1410	Limpieza	Disolvente 1410
Aplicación a brocha	Dilución 0-5%	Aplicación a rodillo	Dilución 0-5%
Aplicación Pistola Aerográfica	Dilución 0 - 10% · Presión 2-3 bares · Boquilla 1,0 – 2,0 mm	Aplicación Airless	Dilución 0-5% · Presión 150-180 bares · Boquilla 0,38-0,48 mm (0,015 – 0,019 pulgadas)

Aplicación

- Añadir la parte B a la parte A y remover el producto hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- La preparación de superficie recomendada sobre hierro o acero es chorro a grado Sa 2½.
- También es adecuada la preparación mecánico-manual de la superficie de hierro o acero a grado St 3. Pero la durabilidad del sistema será inferior que cuando se hace chorro a grado Sa 2½.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente: 5-35 °C – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

788060 Esmalte M-Thane Antioxidante 80-B CA
782070 Catalizador M-Thane 1 CB**Sistemas recomendados *,****

Sistema de pintura para aceros galvanizados por inmersión en caliente. Preparación de superficie mecánico-manual ligera (para generar un poco de mordiente y para eliminar posibles sales de zinc y otros contaminantes). Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.

Sistema para ambiente atmosférico C4: Para una durabilidad esperada media.

2 capas de 60 μm secas cada una de **Esmalte M-Thane antioxidante 80-B = ENPS** (espesor nominal de película seca) de 120 μm .

* El grado de oxidación Ri 3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado por inmersión en caliente.

**Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.